

AcciaieriaArvedi



Coils e nastri zincati a caldo



Arvedi
|||||

Il processo produttivo, basato sulle innovative tecnologie Arvedi ISP ed ESP (brevettate in tutto il mondo), consente in un unico ciclo, estremamente compatto, di trasformare l'acciaio liquido proveniente dall'acciaieria in coils laminati a caldo, con spessori ultrasottili della migliore qualità ed a costi competitivi. L'Acciaieria Arvedi di Cremona produce circa 3 milioni di tonnellate di coils all'anno con 1200 dipendenti.

Il mix produttivo è orientato sia agli spessori sottili e ultrasottili (fino allo spessore 0.2 mm).

Il coil viene ulteriormente finito su impianti di decapaggio e zincatura a caldo che insieme processano una quota rilevante della produzione per servire, in modo diretto, gli utilizzatori finali.

Gamma produttiva:

Spessori da 0,2 a 12 mm

Larghezza fino a 1570 mm



Acciaieria Arvedi

acciaio tecnologico



Entrata in esercizio nel 1992, è il primo esempio in Europa di *mini-mill* ed il secondo al mondo per la produzione di laminati piani di acciaio. La compattezza e la rapidità del ciclo produttivo permettono una straordinaria flessibilità ed un elevato livello di servizio. È un insediamento industriale modernissimo, per concezione tecnologica, ecologica ed ergonomica, che può essere definito come un nuovo sistema per produrre acciaio.



Coils e nastri zincati a caldo Arvedi

Le linee di zincatura, fra le più recenti in Europa, hanno una capacità di più di 1 milione di ton/anno e una gamma produttiva con spessori compresi tra 0,2 e 4,0 mm con finiture che prevedono la spianatura sotto tensione, lo skinpass e la protezione superficiale come la passivazione chimica conforme alla 2002/95/EC (Rohs) e l'oleatura. L'acciaio zincato a caldo prodotto dall'Acciaieria Arvedi abbina all'ottima caratteristica di protezione dalla corrosione la garanzia della qualità dell'acciaio di base.

I punti di forza degli acciai Arvedi e le loro principali caratteristiche

QUALITÀ

L'innovativo processo di laminazione consente la realizzazione di acciai con caratteristiche eccezionali.

SUPERFICE

Pulita ed esente da difetti: idonea agli utilizzi più esigenti.

LAVORABILITÀ

Il processo di solidificazione ottenuto dopo la riduzione dell'acciaio a cuore liquido consente di ottenere strutture a grano fine omogenee, con elevate caratteristiche di formabilità a freddo.

TOLLERANZE RISTRETTE

Elevata precisione di spessore, planarità, crown. Stesse tolleranze del laminato a freddo.

ALTA RESISTENZA

Il nostro reparto di ricerca ha sviluppato una vasta gamma di acciai altoresistenziali in grado di soddisfare le richieste dei progettisti più esigenti.

AFFIDABILITÀ

Caratteristiche meccaniche ripetitive e omogenee per tutte le forniture.

ASSISTENZA

I nostri tecnici sono a disposizione per lo studio e la ricerca delle migliori soluzioni finalizzate alla realizzazione dei prodotti finali.

I vantaggi immediati per l'industria di trasformazione

RAPIDITÀ

Tempi di consegna: massimo 60 giorni dall'ordine.

FLESSIBILITÀ

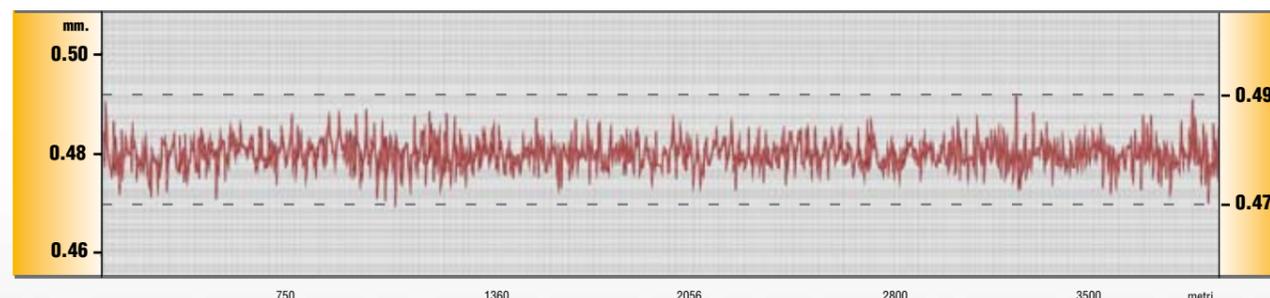
Ampio mix produttivo: marche acciaio e spessori sottili (anche in sostituzione del laminato a freddo) disponibili nei diversi stati di fornitura.

SERVIZIO

Lotto minimo 1 coil. Qualificata assistenza tecnica e commerciale pre e post vendita.

Spessore costante per tutta la lunghezza del coil

Coil nr. 171000722 largh. 1500 sp. 0.48 Profilo Longitudinale



Trattamento superficiale e rivestimento di zinco

Acciaieria Arvedi con le sue linee di zincatura è in grado di fornire un'ampia gamma di rivestimenti di zinco e trattamenti superficiali.

STELLATURA		
M	N	SF

PROTEZIONE SUPERFICIALE			
C	O	C+O	AF
Passivazione chimica	Oleato	Ch+oil	Antifinger

RIVESTIMENTO ZINCO g/m ²	
MIN	MAX
100	600

Tolleranze di spessore (riferimento EN 10143)

Spessore nominale (mm)	Tolleranze normali		Tolleranze ristrette	
	L ≤ 1200 mm	L 1201 + 1500 mm	L ≤ 1200 mm	L 1201 + 1500 mm
0.20 - 0.40	± 0.05	± 0.06	± 0.03	± 0.04
0.40 - 0.60	± 0.06	± 0.07	± 0.04	± 0.05
0.61 - 0.80	± 0.07	± 0.08	± 0.05	± 0.06
0.81 - 1.00	± 0.08	± 0.09	± 0.06	± 0.07
1.01 - 1.20	± 0.09	± 0.10	± 0.07	± 0.08
1.21 - 1.60	± 0.11	± 0.12	± 0.08	± 0.09
1.61 - 2.00	± 0.13	± 0.14	± 0.09	± 0.10
2.01 - 2.50	± 0.15	± 0.16	± 0.11	± 0.12
2.51 - 3.00	± 0.17	± 0.18	± 0.12	± 0.13
3.01 - 4.00	± 0.19	± 0.20	± 0.14	± 0.15

ASPETTO SUPERFICIALE	
A	B
NORMAL	SKINPASSED

PESO COIL TONNES	
MIN	MAX
4.5	30

LARGHEZZA mm	
MIN	MAX
50	1520





Tabella acciai zincati strutturali

qualità	spessore (mm)							
	0.25	0.50	0.75	1	1.5	2	3	4
DX 51								
DX 52								
S 220 GD + Z								
S 250 GD + Z								
S 280 GD + Z								
S 320 GD + Z								
S 350 GD + Z								



Gli acciai zincati Arvedi per l'industria dell'auto

L'Acciaieria Arvedi ha assunto sia in Italia che in Europa un ruolo da protagonista nel settore degli acciai altoresistenziali – HSLA (High Strength Low Alloy) – e in quelli di nuova generazione – AHSS (Advanced High Strength Steel) – come il Dual Phase.

Dal 2006 la gamma degli acciai altoresistenziali nel suo insieme costituisce il nucleo ampiamente maggioritario del prodotto venduto. Gli acciai altoresistenziali sono rivolti principalmente al settore dell'autoveicolo che si mostra sempre più impegnato nella realizzazione di automobili più sicure, leggere ed ecologiche.

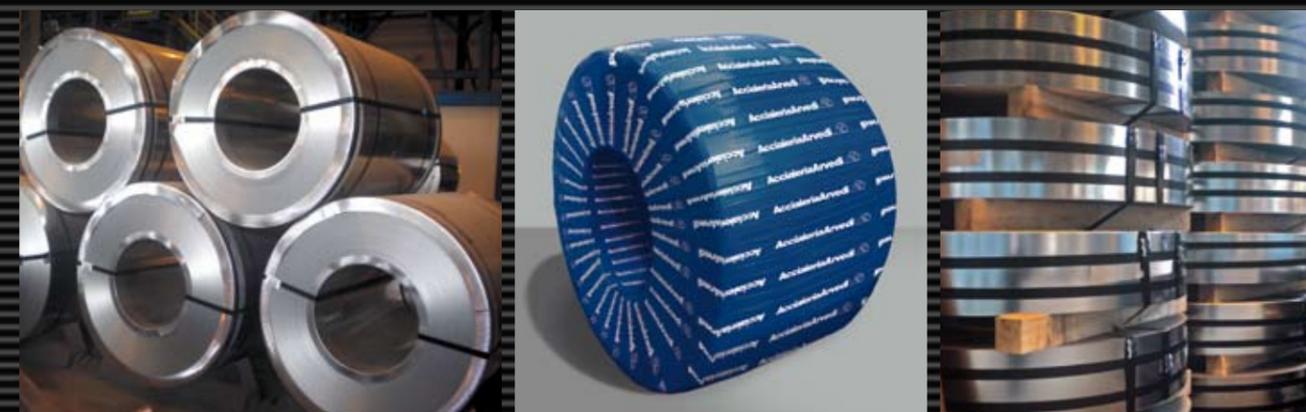
Tale posizione di eccellenza è stata conseguita grazie ad un preciso orientamento strategico che a partire all'investimento nella linea integrata di colata e laminazione basata sulle tecnologie d'avanguardia – ISP e ESP – ha visto la decisione di perseguire l'obiettivo qualità specificamente indirizzato al segmento degli acciai altoresistenziali che, combinando ottime caratteristiche di lavorabilità ed elevata saldabilità ai costi ridotti per il basso contenuto di ferroleghe trovano enormi spazi applicativi nella costruzione dei mezzi semoventi ed in particolare nell'automobile.

Tabella acciai zincati automotive

qualità	spessore (mm)								
	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.8	2	3	4
H 260 LAD / FE E 270									
H 300 LAD / FE E 300									
H 340 LAD / FE E 340									
H 380 LAD / FE E 380									
H 420 LAD / FE E 420									
DP 600									

Acciaio zincato Arvedi - Tipi di imballaggio

Possiamo fornire diversi tipi di imballaggio su misura per salvaguardare la qualità fino al vostro magazzino.





Veduta aerea dell'Acciaieria e dei nuovi impianti di finitura

Qualità - Ambiente - Sicurezza: da sempre i nostri concetti guida

La politica ambientale e di sicurezza della Acciaieria Arvedi si basa sul riconoscimento dell'importanza della tutela ambientale e della salute e sicurezza sul lavoro.

L'ambiente, la salute, la sicurezza sul lavoro ed i relativi risultati - come testimoniato dalle certificazioni del sistema di gestione ambientale e della sicurezza secondo i modelli ISO 14001:2004 e OHSAS 18001:2009 - sono considerati parte fondamentale del sistema di gestione aziendale.



L'Istituto Italiano di Garanzia della Qualità e l'ente Det Norske Veritas Italia hanno certificato i sistemi di gestione ambientale di Acciaieria Arvedi, ATA e Iita Inox progettati secondo la norma ISO 14001



Licenze, approvazioni e certificazioni di prodotto:

Tipo di approvazione	Campo di applicazione	Ente
AD Merkbaltt W 0/TRD 100	Apparecchi a pressione e caldaie	TÜV
Marcatura CE in conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21/12/88	Acciai per impieghi strutturali secondo la EN 10025-2	IGQ
Decreto autorizzativo secondo DM 14/1/2008 del Ministero LLPP per gli acciai da costruzione.	Acciai zincati per impieghi strutturali secondo la EN10346	

Acciaieria Arvedi

Acciaieria Arvedi SpA

Via Acquaviva, 18
26100 Cremona / Italy
Tel. + 39 0372 478.1
Fax + 39 0372 478.283

e-mail: ufficio.vendite@ast.arvedi.it
www.arvedi.it

NOTE:

Questo catalogo è pubblicato a solo scopo pubblicitario. Acciaieria Arvedi si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni in esso contenute. L'Ufficio commerciale è a Vostra completa disposizione per qualsiasi ulteriore chiarimento tecnico, normativo e di vendita.

Stampato il 15.03.2011