



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P054

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

Acciaieria Arvedi Spa

Zona Porto Canale – Via Acquaviva, 18 26100 Cremona CR - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Cremona CR - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **20/09/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **15/10/2021**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P054**

Caratteristiche dei

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio ¹
Rotoli e nastri	Larghezza da 30 a 1600 mm Spessore da 0,95 a 12,5 mm	EN 10051:2011	EN 10025-2 E295, S185, S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 S235JR+N-(LC), S235J0+N-(LC), S235J2+N-(LC), S275JR+N-(LC), S275J0+N-(LC), S275J2+N-(LC), S355JR+N-(LC), S355J0+N-(LC), S355J2+N-(LC) EN 10025-3 S275N EN 10025-4 S420M, S460M EN 10025-5: S235J0W, S235J2W, S355J0WP, S355J2WP

¹LC= low Carbon

prima emissione: **20/09/2006**

emissione corrente: **15/10/2021**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

