



# Arvcoated<sup>™</sup> Mat Lumina

Acciaio zincato preverniciato per l'industria generale e costruzioni

## UTILIZZI

Arvcoated Mat Lumina è il prodotto specifico per coppi e coperture nell'edilizia caratterizzato da una accentuata brillantezza dell'aspetto superficiale.

Finitura utilizzata anche per rivestimenti di facciata perché dotata di resistenza all'esposizione esterna e notevole impatto visivo.

## CARATTERISTICHE

**Aspetto strutturato**, a base di **resine poliesteri**.

**Lato A:** Primer e Top Coat fino a **40/45 μm** di spessore totale.

**Lato B:** da **5 a 12 μm** di back epossidico adatto a schiumatura.

**Gloss:** da **7 a 12**.

**Colori:** Disponibile tinta **RAL** o tinta su richiesta.

**Spessore:** da **0,3** fino a **1,5mm**.

**Larghezze:** fino a **1500mm**.

Tolleranze secondo norma EN 10143

## GARANZIE

<b>14 anni</b>	Non perforazione del supporto metallico <sup>1</sup> (C3)
<b>14 anni</b>	Durabilità aderenza vernice <sup>2</sup> (C3)
<b>10 anni</b>	Durabilità Estetica <sup>2</sup> ( $\Delta E \leq 7$ ; G.R. $\geq 30\%$ )
<b>fino a 1,5T</b>	Aderenza vernice (T-Bend test) <sup>3</sup>
<b>fino a 2T</b>	Resistenza a fessurazione (T-Bend test) <sup>3</sup>
<b>18J</b>	Aderenza con Impact Test <sup>3</sup>
<b>RC3</b>	Resistenza alla corrosione
<b>360h</b>	In Nebbia Salina <sup>3</sup>
<b>1000h</b>	In Camera Umidostatica <sup>3</sup>
<b>RUV3</b>	Resistenza alle radiazioni UV
<b><math>\Delta E \leq 3</math>; G.R. <math>\geq 60\%</math></b>	Dopo 2000h di QUV (UVA+H <sub>2</sub> O) test <sup>3</sup>

**A1 Classe di reazione al fuoco<sup>4</sup>**

**Cr(VI) free**

**RoHS 2011/65/UE**

- 1 con riferimento al documento GARANZIE ARVEDI, paragrafo trasporto, stoccaggio e messa in opera
- 2 con riferimento al documento GARANZIE ARVEDI, paragrafo collocazione geografica e categoria RUVn
- 3 EN 13523, relativi paragrafi
- 4 EN 13501-1

Le caratteristiche prestazionali di questa scheda si riferiscono a lamiere con massa zinco pari o superiore a Z225. Nonostante Acciaieria Arvedi cerchi di mantenere un aspetto estetico uniforme tra tutti i lotti produttivi, non si può garantire la continuità cromatica tra lotti diversi. Di conseguenza è consigliabile l'utilizzo di un singolo lotto per la realizzazione della struttura finale. Il campione di riferimento approvato tra le parti è soggetto alle tolleranze del processo di verniciatura.