



ArvcoatedTM Mat Regular

Acciaio zincato preverniciato per l'industria generale e costruzioni

UTILIZZI

Arvcoated Mat Regular è il prodotto specifico per coppi e coperture nell'edilizia caratterizzato da una texture pronunciata.

Ruvidità e aspetto opaco lo rendono particolarmente indicato nelle coperture civili, residenziali e all'arredo urbano. Dotato di particolare resilienza a sollecitazioni e a condizioni atmosferiche variabili.

CARATTERISTICHE

Aspetto strutturato, a base di **resine poliesteri**.

Lato A: Primer e Top Coat fino a **45/55 µm** di spessore totale.

Lato B: da **5 a 12µm** di back epossidico adatto a schiumatura.

Gloss: da 2 a 4.

Colori: Disponibile tinta RAL o tinta su richiesta.

Spessore: da 0,3 fino a 1,5mm.

Larghezze: fino a 1500mm.

Disponibile verniciatura su entrambi i lati.

Tolleranze secondo norma EN 10143

GARANZIE

14 anni	Non perforazione del supporto metallico ¹ (C3)
14 anni	Durabilità aderenza vernice ² (C3)
10 anni	Durabilità Estetica ² ($\Delta E \leq 7$; G.R. $\geq 30\%$)
fino a 1,5T	Aderenza vernice (T-Bend test) ³
fino a 2T	Resistenza a fessurazione (T-Bend test) ³
18J	Aderenza con Impact Test ³
RC3	Resistenza alla corrosione
360h	In Nebbia Salina ³
1000h	In Camera Umidostatica ³
RUV3	Resistenza alle radiazioni UV
$\Delta E \leq 3$; G.R. $\geq 60\%$	Dopo 2000h di QUV (UVA+H2O) test ³

A1 Classe di reazione al fuoco⁴

Cr(VI) free

RoHS 2011/65/UE

- 1 con riferimento al documento GARANZIE ARVEDI, paragrafo trasporto, stoccaggio e messa in opera
- 2 con riferimento al documento GARANZIE ARVEDI, paragrafo collocazione geografica e categoria RUVn
- 3 EN 13523, relativi paragrafi
- 4 EN 13501-1

Le caratteristiche prestazionali di questa scheda si riferiscono a lamiere con massa zinco pari o superiore a Z225. Nonostante Acciaieria Arvedi cerchi di mantenere un aspetto estetico uniforme tra tutti i lotti produttivi, non si può garantire la continuità cromatica tra lotti diversi. Di conseguenza è consigliabile l'utilizzo di un singolo lotto per la realizzazione della struttura finale. Il campione di riferimento approvato tra le parti è soggetto alle tolleranze del processo di verniciatura.