



L'Acciaieria Arvedi produce coils e nastri laminati a caldo e a freddo in acciaio, forniti allo stato nero, decapato, zincato, preverniciato, per le più severe applicazioni, incluso il settore automotive, con caratteristiche uniche per tolleranze dimensionali, planarità, qualità superficiale e proprietà meccaniche.

La Direzione, applicando la normativa UNI EN ISO 9001 e IATF 16949, come sistema di gestione per la qualità, pone la soddisfazione del cliente e la sostenibilità ambientale al centro delle attività aziendali, dando mandato a tutte le funzioni aziendali di fornire prodotti che rispettino i requisiti del cliente, realizzati mediante un ciclo produttivo rispettoso dell'ambiente. Inoltre, la Direzione promuove, in modo sistematico, il miglioramento continuo, volto ad ampliare la gamma e la qualità dei prodotti, nonché la rapidità e la flessibilità del servizio, tramite:

- l'organizzazione di ogni funzione operativa, con attenzione prioritaria alla prevenzione delle non conformità rispetto alla correzione della stessa (risk based thinking);
- la definizione di obiettivi per i singoli processi aziendali ed il loro monitoraggio attraverso indicatori misurabili, il loro riesame periodico e la messa a disposizione delle risorse necessarie al loro raggiungimento;
- l'adozione di programmi di miglioramento continuo;
- l'addestramento e la motivazione di tutto il personale avvalendosi di un centro di formazione specializzato (Arvedi CAMPUS);
- la diffusione e la comprensione dei principi qui espressi.

L'Azienda si pone come obiettivo strategico la leadership di mercato nel suo settore, consolidando un elevato livello di competitività e affiancando allo spirito di innovazione, che da sempre la contraddistingue, uno spiccato impegno:

- nella sostenibilità ambientale, la quale vede la sua concreta realizzazione nella rigida applicazione delle normative vigenti in materia e nel progetto di graduale decarbonizzazione dell'Acciaieria, volto alla produzione dell'acciaio "**NZE (Net Zero Emission)**", un acciaio rivoluzionario ad impatto netto zero in termini di emissioni di CO₂, in accordo al GHG protocol per gli scopi 1 e 2.
- nella particolare attenzione alla sicurezza e salute del personale, non solo mediante una rigida applicazione delle normative vigenti, ma anche tramite una formazione continua ed il mantenimento costante dell'ambiente di lavoro in uno stato d'ordine e pulizia adeguati al prodotto e alle esigenze del personale.

L'Amministratore Delegato

Dr. Maurizio Galcinoni