MOD.02/01/18

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL’ATTO NOTORIO**

(Art. 47 del D.P.R. 445/2000-esente da imposta di bollo e autenticazione)

Il sottoscritto …………………………..(LEGALE RAPPRESENTANTE) nato a …………… il ………………, residente in Via ……………., Comune di ………………. (..), CAP ………., di cittadinanza Italiana, quale LEGALE RAPPRESENTANTE della società……….. con sede legale in ………. E unità produttiva in………. a conoscenza che, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000, le dichiarazioni mendaci, la falsità in atti e l’uso di atti falsi sono puniti dal codice penale e da leggi speciali in materia oltre che con la decadenza dai benefici eventualmente conseguiti,

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA PERSONALE RESPONSABILITA’**

**Che la Scheda tecnica di sottoprodotto Allegata alla presente è conforme a quanto previsto dall’Allegato 2 del Decreto 264 del 13/10/2016**

|  |  |
| --- | --- |
| ANAGRAFICA DEL PRODUTTORE | |
| DENOMINAZIONE SOCIALE |  |
| Codice fiscale /Partita Iva: |  |
| Sede Legale: |  |
| Sede Operativa: |  |
| IMPIANTO DI PRODUZIONE | |
| Indirizzo |  |
| Autorizzazione /data rilascio/Ente rilasciante |  |
| Descrizione e caratteristiche del processo di produzione |  |
| Indicazione dei materiali in uscita dal processo produttivo: | |
| PRODOTTI |  |
| SOTTOPRODOTTI |  |
| RIFIUTI (principali) |  |
| INFORMAZIONI SUL SOTTOPRODOTTO | |
| Tipologia E Caratteristiche Del Sottoprodotto e modalità di produzione |  |
| Conformità del sottoprodotto rispetto all’impiego previsto: | Acciaio norme CECA, Eurofer |
| DESTINAZIONE SOTTOPRODOTTO | |
| Tipologia di attività o impianti di utilizzo idonei ad utilizzare il residuo |  |
| Impianto o attività di destinazione | Acciaieria di seconda Fusione (AIA n. 389 del 19/05/2017) |
| Riferimenti di eventuali intermediari |  |
| TEMPI E MODALITA’ DI DEPOSITO E MOVIMENTAZIONE | |
| Modalità raccolta e deposito del sottoprodotti |  |
| Indicazione del luogo e delle caratteristiche del deposito |  |
| Indicazione del luogo e delle caratteristiche del deposito intermedio |  |
| Tempo massimo previsto per il deposito a partire dalla produzione fino all’impiego definitivo |  |
| Modalità di trasporto |  |
| ORGANIZZAZIONE E CONTINUITÀ DEL SISTEMA DI GESTIONE |  |
| Descrizione delle tempistiche e delle modalità di gestione finalizzate ad assicurare l’identificazione e utilizzazione effettiva del sottoprodotto | Utilizzazione effettiva: contratto di vendita ad utilizzatori  Esistenza di un solido mercato |

Luogo, DATA………………………………………….. Timbro e firma LEGALE RAPPRESENTANTE

MOD.02/01/18

**DECLARATION REPLACING NOTARIAL ACT**

(Art. 47 of D.P.R. 445/2000-free of stamp-duty and authentication)

The undersigned …………………………..(LEGAL REPRESENTATIVE) born in …………… on ………………, resident in Via ……………., Municipality of ………………. (..), Post code ………., Italian citizen, as LEGAL REPRESENTATIVE of the company ……….. with head office in ………. and production unit in………. aware that, as per arts. 75 and 76 of D.P.R. 445/2000, false statements, the falsification of documents and the use of forged deeds are punishable by the penal code and by special laws on the subject as well as the forfeiture of any benefits obtained,

**DECLARES UNDER THEIR PERSONAL RESPONSIBILITY**

**That the By-product technical file attached to the present complies with the provisions of Annex 2 of Decree 264 of 13/10/2016**

|  |  |
| --- | --- |
| PRODUCER’S DETAILS | |
| COMPANY NAME |  |
| Tax code/VAT code: |  |
| Head office: |  |
| Operating site: |  |
| PRODUCTION PLANT | |
| Address |  |
| Authorization/date of issue /Issuing body |  |
| Description and characteristics of the production process |  |
| Indication of the production process output materials: | |
| PRODUCTS |  |
| BY-PRODUCTS |  |
| WASTE (main) |  |
| BY-PRODUCT INFORMATION | |
| Type E Characteristics of the by-product and production method |  |
| Compliance of the by-products with respect to foreseen use: | ECSC steel rules, Eurofer |
| DESTINATION OF BY-PRODUCT | |
| Type of activity or usage plants suitable for using the residual |  |
| Destination plant or activity | Secondary fusion steel mill (AIA no. 389 of 19/05/2017) |
| References of possible intermediaries |  |
| STORAGE AND HANDLING TIMES AND METHODS | |
| By-product collection and storage methods |  |
| Indication of the place and characteristics of storage |  |
| Indication of the place and characteristics of intermediate storage |  |
| Maximum storage time foreseen from production to definitive use |  |
| Mode of transport |  |
| ORGANIZATION AND CONTINUITY OF THE MANAGEMENT SYSTEM |  |
| Description of management times and methods aimed at ensuring identification and effective use of the by-product | Effective use: Sales contract to users  Existence of a solid market |

Place, DATE………………………………………….. Stamp and signature Legal representative