



# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P157

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Profilati cavi finiti a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

### **Arvedi Tubi Acciaio Spa Commercio Acciaio, Cremona**

Marazza SAGL Casella Postale 129 6648 Minusio CH

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Arvedi Tubi Acciaio - Cremona IT; GF-Elti - Giornico CH

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

### **EN 10210-1:2006**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **07/07/2014** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **15/06/2017**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P157**

### *Profili cavi finiti a caldo di acciai strutturali secondo EN 10210-1*

Descrizione	Tipo di acciaio	Dimensioni	Stato di fornitura
Profili cavi a sezione circolare	EN 10210-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S355NH, S420NH e S460NH, S275NLH, S355NLH, S420NLH e S460NLH	Ø 127 ÷ 355,9 mm Sp. 3 ÷ 16 mm	neri
Profili cavi a sezione quadrata		Da 90x90 a 300x300 mm Sp. 1,2 ÷ 16 mm	
Profili cavi a sezione rettangolare		Da 100x80 a 400x200 mm Sp. 1,2 ÷ 16 mm	

prima emissione: **07/07/2014**  
emissione corrente: **15/06/2017**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato



## Certificate of conformity of the factory production control

### **1608 CPR P157**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the constructions product:

#### **Hot finished structural steels hollow sections**

whose characteristics are detailed in the attached annex,

produced by or for

#### **Arvedi Tubi Acciaio Spa Commercio Acciaio, Cremona**

Marazza SAGL Casella Postale 129 6648 Minusio CH

and produced in the manufacturing plant(s)

Arvedi Tubi Acciaio - Cremona IT; GF-Elti - Giornico CH

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of performance described in Annex ZA of the standard

### **EN 10210-1:2006**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

This certificate was first issued on **07/07/2014** and will remain valid as long as the test method and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Current issue: **15/06/2017**

The Director  
Ing. Dario Agalbato

## APPENDIX TO CERTIFICATE **1608 CPR P157**

### *Hot finished structural steels hollow sections in accordance to EN 10210*

Description	Steel grade	Dimension	Delivery condition
Circular hollow sections	EN 10210-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S355NH, S420NH and S460NH, S275NLH, S355NLH, S420NLH e S460NLH	∅ 127 ÷ 355,9 mm Thickness 3 ÷ 16 mm	black
Square hollow sections		From 90x90 up to 300x300 mm Thickness 1,2 ÷ 16 mm	
Rectangular hollow sections		From 100x80 up to 400x200 mm Thickness 1,2 ÷ 16 mm	

first issue: **07/07/2014**  
current issue: **15/06/2017**

The Director  
ing. Dario Agalbato  
