

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P064

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

immeso sul mercato sotto il nome o marchio di

Arvedi Tubi Acciaio Spa

Via Acquaviva 3 - Zona Porto Canale 26100, Cremona CR - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Cremona CR - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10219-1 : 2006

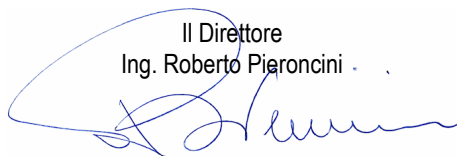
nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica è stato verificato per essere conforme con i requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **11/07/2008** e ha validità sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo di AVCP o le condizioni di produzione nello stabilimento non siano modificate in maniera significativa, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo notificato di certificazione del prodotto.

Emissione corrente: **27/11/2025 Rev.02**

Il Direttore
Ing. Roberto Piaroncini



ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P064**

Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali secondo EN 10219-1

Descrizione	Gradi acciaio	Dimensioni	Stato di fornitura
Profili cavi a sezione circolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S355NH e S460NH, S275NLH, S355NLH e S460NLH, S275MH, S355MH, S420MH and S460MH, S275MLH, S355MLH, S420MLH e S460MLH	Ø 19 ÷ 355,9 mm Sp. 1,2 ÷ 16 mm	neri
Profili cavi a sezione quadrata		Da 90x90 fino a 300x300 mm Sp. 3 ÷ 16 mm	
Profili cavi a sezione rettangolare		Da 100x80 fino a 400x200 mm Sp. 3 ÷ 16 mm	

prima emissione: **11/07/2008**
emissione corrente: **27/11/2025 Rev.02**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini

