



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**ILTA INOX S.p.A.
Strada Statale 45 bis
I-26010 Robecco d'Oglio (CR)**

als Werkstoffhersteller für

von längsnahtgeschweißten Rohren aus nichtrostenden Stählen und
Duplex-Stahl

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 19436393 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum November 2020.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC
München, 30.07.2018

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ILTA INOX S.p.A.
Strada Statale 45 bis
I-26010 Robecco d'Oglio (CR)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

longitudinal welded tubes of austenitic stainless steels and duplex steel.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 19436393.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through November 2020.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC
Munich, July 30th, 2018

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2691130

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC von / dated 2018-07-30

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Ilta Inox S.p.A. Strada Statale 45 bis I-26010 Robecco d'Oglio (CR)	Werk/ Plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering
				I	30.07.2018	1 von/of 3	

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements		Bemerkungen Notes
		Art/Spec.	Nr./No.			Dicke [mm] Thickness		Durchmesser [mm] Diameter		max. 1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art./ Spec.	Nr. / No.		
						von/ from	bis/ to	von/ from	bis/ to					
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	11
01	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren / TIG-welded tubes	0,7	4,0	6,0	219,1			AD2000 AD2000	W2 W10	
02	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	U	längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren / TIG-welded tubes	0,7	5,0	6,0	406,4			AD2000 AD2000	W2 W10	
03	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / laser-welded tubes	0,7 2,0	4,1 8,0	6,0 273,0	219,1 609,6			AD2000 AD2000	W2 W10	
04	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / laser welded tubes	0,7 2,0	5,0 8,0	6,0 273,0	406,4 609,6			AD2000 AD2000	W2 W10	
05	1.4462	VdTÜV	418	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren TIG-welded tubes	0,7	2,0	6,0	88,9			AD2000 AD2000	W2 W10	
06	1.4462	VdTÜV	418	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren /	0,7	3,5	6,0	88,9			AD2000 AD2000	W2 W10	A.-Nr. / Order No.: 19436393 v. / dated 2018-07-30

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC von / dated 2018-07-30**

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:			Werk/ Plant:		Nationalität/ Country:	Datum/ Date:		Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Lieferzustand/ Delivery Condition Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions Dicke/Thickness Durchmesser/diameter				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			von from	bis to	von from	bis to	↓ value	value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren / TIG-welded tubes	0,7	4,0	6,0	219,1			<p>Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-richtlinie zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich./ For the use of the materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge. Bericht No./Order No.: 19436393 v./dated 2018-07-30</p>
02	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	U	längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren / TIG-welded tubes	0,7	5,0	6,0	406,4			
03	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / laser-welded tubes	0,7 2,0	4,1 8,0	6,0 273,0	219,1 609,6			
04	1.4301, 1.4401 1.4306, 1.4404 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4571 1.4307, 1.4432	EN	10217-7	U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / laser welded tubes	0,7 2,0	5,0 8,0	6,0 273,0	406,4 609,6			
05	1.4462	VdTÜV	418	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren TIG-welded tubes	0,7	2,0	6,0	88,9			
06	1.4462	VdTÜV	418	A	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren /	0,7	3,5	6,0	88,9			

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = ver-
güht/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c =
Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC von / dated 2018-07-30**

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Ilta Inox S.p.A. Strada Statale 45 bis I-26010 Robecco d'Oglio (CR)	Werk:/ Plant:	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering
				I	30.07.2018	3 von / of 3	

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Lieferzustand/ Delivery Condition Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions Dicke/Thickness Durchmesser/diameter				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			von from	bis to	von from	bis to	↓ value	value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
07	TP304, TP304L, TP321, TP316, TP316L, TP316Ti	ASME ASTM	SA/A 249 A 269 A 554 A 270 SA/A 312	A	Längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren/ TIG-welded- tubes	0,7	4,0	6,0	219,1			<p>Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich./ For the use of the materials acc. to column 2 till4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge.</p> <p>Bericht No./Order No.: 19436393 v./dated 2018-07-30</p>
08	TP304, TO304L, TP321, TP316, TP316L, TP316Ti	ASME ASTM	SA/A 249 A 269 A 554 SA/A 312	A	Längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren/ laser welded tubes	0,7 2,0	4,1 8,0	6,0 273,0	219,1 609,6			
09	TP304, TP304L, TP321, TP316, TP316L	ASTM	A 554	U	Längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren/ TIG-welded tubes	0,7	5,0	6,0	406,4			
10	TP304, TP304L, TP321, TP316, TP316L	ASTM	A 554	U	Längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren/ laser welded tubes	0,7 2,0	5,0 8,0	6,0 273,0	406,4 609,6			
11	S 31803	ASTM ASME	SA/A 789 SA/A 790	A	Längsnahtgeschweißte Rohre nach WIG-Verfahren/ TIG-welded tubes	0,7	2,0	6,0	88,9			
12	S 31803	ASTM ASME	SA/A 789 SA/A 790	A	Längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren/ laser welded tubes	0,7	3,5	6,0	88,9			

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11