



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

ILTA INOX S.p.A.
Strada Statale 45bis
IT – 26010 Robecco d'Oglio (CR)

als Werkstoffhersteller für

längsnahtgeschweißte Rohre aus nichtrostenden austenitischen und austenitisch-ferritischen
Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-3681087-22 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 2025-11-30.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002
München, 9. September 2022

Notified Body, Nr. 0036




(A. Stäblein)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3072566

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ILTA INOX S.p.A.
Strada Statale 45bis
IT – 26010 Robecco d'Oglio (CR)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

longitudinally welded tubes of austenitic stainless and austenitic-ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-3681087-22.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-11-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002
Munich, 2022-09-09

Notified Body, No. 0036




(A. Stäblein)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3072566

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002 von / dated 2022-09-09

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	ILTA INOX S.p.A. Strada Statale 45bis 26010 Robecco d'Oglio (CR)	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2022-09-09	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3681087-22 vom / dated 2022-09-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-3 (1.4432), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10217-7	AT / U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	1,0	6,0	10,0	609,6	-	-	AD 2000	W2, W10	Proof of adequate statistical safety for issuing an inspection certificate 3.1 acc. to AD2000 W2 Para 6.2.2 is granted with letter dated 27.11.2018
02	X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	EN	10217-7	AT / U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	1,0	6,0	10,0	609,6	-	-	AD 2000	W2, W10	A 3.2 inspeciton certificate is mandatory.
03	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	VdTÜV EN	418 10217-7	AT / U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	1,0	6,0	10,0	609,6	-	-	AD 2000	W2, W10	A 3.2 inspeciton certificate is mandatory. Furthermore, bevor production according to AD 2000-W2 / PED is allowed, a welding procedure qualification (WPQR) for material grade 10.1 has to be carried out and issued by a NoBo/RTPO.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10