



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**ILTA INOX S.p.A.**  
**Strada Statale 45bis**  
**IT – 26010 Robecco d'Oglio (CR)**

als Werkstoffhersteller für

längsnahtgeschweißte Rohre aus nichtrostenden austenitischen und austenitisch-ferritischen  
Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-3681087-22 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-  
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.  
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten  
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 2025-11-30.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002  
München, 9. September 2022

**Notified Body, Nr. 0036**



(A. Stäblein)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3072566

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**ILTA INOX S.p.A.**  
**Strada Statale 45bis**  
**IT – 26010 Robecco d'Oglio (CR)**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,  
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

longitudinally welded tubes of austenitic stainless and austenitic-ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. C-3681087-22.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-11-30.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002  
Munich, 2022-09-09

**Notified Body, No. 0036**



  
(A. Stäblein)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3072566

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002 von / dated 2022-09-09**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	ILTA INOX S.p.A. Strada Statale 45bis 26010 Robecco d'Oglio (CR)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-09-09	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	---------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3681087-22 vom / dated 2022-09-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-3 (1.4432), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	EN	10217-7	AT / U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	1,0	6,0	10,0	609,6	-	-			<p>*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</p> <p>d: dimensions acc. to product specification</p> <p>Bevore production of Duplex pipes according to AD 2000-W2 / PED is allowed, a welding procedure qualification (WPQR) for material grade 10.1, hast to be carried out and issued by a NoBo/RTPO.</p> <p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
02	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	VdTÜV EN	418 10217-7	AT / U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	1,0	6,0	10,0	609,6	-	-			
03*)	TP304, TP304L, TP321, TP316, TP316L, TP316Ti	ASME ASTM	SA-249, SA-312 A249, A312, A269, A554	AT	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	d	d	d	d	-	-			
04*)	TP304, TP304L, TP321, TP316, TP316L	ASTM	A554	U	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser welded	d	d	d	d	-	-			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 011/2002/MUC-002 von / dated 2022-09-09**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	ILTA INOX S.p.A. Strada Statale 45bis 26010 Robecco d'Oglio (CR)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-09-09	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	---------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3681087-22 vom / dated 2022-09-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
05*)	S31803	ASTM ASME	A789, A790 SA-790, SA-789	AT	längsnahtgeschweißte Rohre nach Laserstrahl-Verfahren / Tubes longitudinally laser	d	d	d	d	-	-			<p>*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</p> <p>d: dimensions acc. to product specification</p> <p>Bevore production of Duplex pipes according to AD 2000-W2 / PED is allowed, a welding procedure qualification (WPQR) for material grade 10.1, hast to be carried out and issued by a NoBo/RTPO.</p> <p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10